

Méthodes : Mise en œuvre d'une fabrication sur tournage 3 axes commande numérique

INFORMATIQUE • MÉCANIQUE • ÉLECTRONIQUE

📍 Présentiel ⌚ 21h • 2 jours 👤 3 à 6 participants 💶 Tarif Sur demande 📄 Attestation / Certificat de réalisation

OBJECTIF :

- A partir d'une pièce type tournage 3 axes, des outils préréglés, du montage d'usinage monté, de l'origine définie :
- usiner et mesurer la pièce
- régler la machine
- suivre la production

PROGRAMME DE LA FORMATION :

- Théorie sur les différents instruments de mesure et contrôle (conventionnels, colonne de mesure et projecteur de profil)
- Théorie sur l'utilisation d'une carte de contrôle
- Apprentissage de 3 directeurs de commande différents : ROMI D600 (Siemens); Haas (mini mill); Rosilio C800 (Fanuc)
- Usinage d'une pièce de réglage
- Modification des paramètres, outils, origines, en fonction des défauts constatés
- Usinage d'une série de pièces et suivi de la production (carte de contrôle, relevés)

PUBLIC CONCERNÉ :

Opérateur sur Machine d'usinage. Salarié

PRÉREQUIS :

L'apprenant devra connaître les principes de l'usinage sur machine conventionnelle ou CN.

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES / ÉVALUATION :

- Épreuve écrite (test, QCM...)
- Mise en situation

RECONNAISSANCE :

Attestation / Certificat de réalisation

INSTALLATIONS / ÉQUIPEMENTS :

- Les directeurs de commandes supports sont : Fanuc; Siemens; Haas

ORGANISATION :

Durée de formation :

21h • 2 jours

Dates de sessions :

À définir

Lieu de réalisation :

IUT : À L'IUT

TARIFS PROPOSÉS :

€ Forfait par participant :

Sur demande

€ Forfait par participant :

Sur demande

INTÉRESSÉ(E) PAR CETTE FORMATION ?

Contactez directement l'IUT expert.

IUT DE VILLE D'AVRAY

formation-continue@iut.parisnanterre.fr